

ARES B

DEZEMBRO - 2024 - EDIÇÃO 297

CENARIO GLOBAL DE CELULOSE PARA 2025

Produção e Estoques de celulose: o cenário atual

O mercado de celulose enfrenta um dos maiores desafios, com um excedente de estoques estimado em 1,4 milhão de toneladas até o final de 2024. Além disso, a entrada de cerca de 2,7 milhões de toneladas de nova capacidade no mercado em 2025, provenientes de projetos como a nova planta da Bracell em Lençóis Paulista (SP), deve intensificar a pressão sobre os preços. A Suzano, maior produtora global de celulose, anunciou a paralisação de 4% da sua produção para equilibrar estoques, enquanto a Bracell se prepara para uma nova planta com produção de 2,8 milhões de toneladas por ano. Mundialmente, outros projetos também deverão impactar o mercado nos próximos dois anos.

No mercado de fibra longa, a situação está mais equilibrada, mas ainda desafiadora, apontou o economista Patrick Cavanagh. "Fatores como o fechamento da planta de Georgetown, da International Paper, e problemas na Brunswick Mill impactaram a produção de fluff, reduzindo a oferta global. Na Europa, os custos de madeira, que atingem níveis recordes, continuam pressionando produtores. A disponibilidade de fibra residual na região é uma questão crítica, com a Finlândia enfrentando riscos particularmente elevados", apontou.

Impactos Macroeconômicos

O mercado de celulose está profundamente interligado à economia global, e a valorização do dólar americano desde 5 de novembro também é um fator deter-

minante. "Um dólar mais forte prejudica o poder de compra de mercados como a Europa e a China, que juntos representam mais de 60% do consumo global de celulose. Ao mesmo tempo, reduz os custos de produção em regiões como Brasil e Canadá, criando uma dinâmica de deslocamento na curva de custos em dólares", apontou Cavanagh.

Nesse sentido, Cavanagh indicou que os estoques elevados de celulose de fibra curta continuarão a pressionar os preços no mercado chinês, que já estão em níveis historicamente baixos. Por outro lado, estímulos econômicos no país, como incentivos ao setor imobiliário e ao consumo, podem trazer alívio. Analistas destacaram que, caso a China implemente pacotes de estímulo de aproximadamente US\$ 500 bilhões, isso poderia aumentar significativamente a confiança do consumidor e sustentar a demanda por celulose de mercado e papel.

Riscos e Oportunidades em 2025

Entre os riscos destacados para o próximo ano, os principais são:

- Greves trabalhistas e portuárias: A continuidade de greves em portos estratégicos pode impactar o transporte de celulose, especialmente na América do Norte e na Europa.

- Desastres naturais: Eventos como incêndios florestais ou condições climáticas extremas podem comprometer o fornecimento de fibra.

- Queda na confiança do consumidor na China: O prolonga-

mento da crise imobiliária e a falta de estímulos econômicos poderiam agravar o cenário.

Por outro lado, as oportunidades incluem:

- Racionalização de capacidade: Especialmente na China, onde o setor de papel enfrenta excesso de produção, com taxas operacionais abaixo de 70%.

- Reconstrução na Europa Oriental: A reconstrução na Ucrânia pode gerar maior demanda por madeira serrada, aumentando a disponibilidade de fibra residual para fábricas de celulose, especialmente na Finlândia.

Previsões para 2025

Os analistas acreditam que o tempo de inatividade de fábricas será uma variável central no próximo ano. A continuidade de cortes de produção no primeiro semestre será essencial para reequilibrar o mercado, especialmente no segmento de celulose de fibra curta.

Por fim, a restauração da confi-

ança do consumidor na China e o fortalecimento da demanda global permanecem como os maiores desafios e oportunidades para o setor em 2025. Sem um aumento significativo no consumo, particularmente no mercado chinês, o mercado de celulose de mercado continuará enfrentando incertezas.

Do lado da demanda, o cenário permanecerá aquecido, com crescimento contínuo nos segmentos de embalagens e tissue.

"O setor de celulose entra em 2025 com desafios complexos, mas também com oportunidades estratégicas. Ações coordenadas para racionalizar a capacidade, fomentar estímulos econômicos e enfrentar interrupções de produção podem ajudar a reequilibrar o mercado. No entanto, a volatilidade permanece alta, exigindo atenção redobrada de produtores e stakeholders para navegar no cenário global em transformação", concluiu Cavanagh.

Fonte: Newsletter

BOAS FESTAS - FELIZ 2025

Estimados associados, parceiros e amigos,

Queremos expressar nossa gratidão por mais um ano de desafios e conquistas compartilhadas.

A força e a versatilidade da resina, que transformam ideias em soluções inovadoras, refletem o espírito resiliente e criativo de todos vocês que fazem parte da nossa associação.

Que este seja um momento

de renovação, harmonia e união. Assim como nossa resina constroem um futuro sustentável e inovador.

Desejamos que o amor e a esperança fortaleçam as bases para um novo ano repleto de realizações.

Boas festas e um 2025 próspero e cheio de sucesso!

Com os melhores votos,
ARES B – Associação dos Resinadores do Brasil



Há mais de 40 anos transformando plástico em solução



Componentes para bateria automotiva
Conexões para eletroduto
Acessórios para bilhar
Vasos e pratos para plantas
Almotolias plásticas

e-mail vendas@ssplasticos.ind.br

Telefone (43) 3325-4162 | Rua das Corruíras, 94. Pq das Indústrias Leves. Londrina-Pr.
Cep 86030-310. www.ssplasticos.ind.br | ssplasticos@ssplasticos.ind.br

TIPOS DE RESINA E ONDE SÃO UTILIZADAS

A resina é uma espécie de secreção formada em árvores, em sua maioria da espécie conífera — aquelas com formato de cone. Embora seja uma substância natural, também pode ser produzida de forma sintética por meio de fonte não renovável. Existem vários tipos de resina.

O que é resina e suas diferenças

A resina é uma substância usada para fabricar produtos e plásticos. Apesar de existirem diversos tipos de resinas, seu aspecto no geral é de um material não cristalino, viscoso e insolúvel na água. Podem ser transparentes ou translúcidas, solúveis em óleos essenciais, álcool, éter e outros.

Existem muitos tipos de resina e cada uma possui suas funcionalidades. No entanto, antes de vermos os tipos de resinas, é preciso entender que as elas são divididas em duas classificações. Vejamos agora:

Resina natural - Formada por meio das plantas, essa substância é inflamável, possui tom amarelado claro, é encontrada no estado sólido e pode amolecer sendo aquecida a 100°C. A resina vegetal rígida fossilizada é o âmbar, encontrada em árvores como o pinheiro, por exemplo. O breu, um tipo de resina natural é muito utilizado na indústria do papel, na fabricação de sabão em pó, vernizes e tintas.

Resina sintética - Enquanto isso, a resina sintética apesar de ser designada para fins semelhantes da resina natural, é feita

na maioria das vezes por meio do petróleo. As resinas hidrocarbônicas aromáticas (C9), um tipo sintético, é muito utilizada na produção de tintas e adesivos, além de fabricar plásticos.

Conheça os principais tipos de resinas

Então a seguir acompanhe os tipos de resinas mais conhecidos no mercado. Entre elas estão presentes as do tipo natural e sintético:

Resina epóxi - A resina epóxi é um tipo de plástico termorrígido usado na fabricação de tintas para diversos segmentos. Produção de embalagens de alimentos, artigos esportivos e catalisadores estão na lista. Seu uso é versátil, por isso também está presente em muitas indústrias. Ela é um material resistente, tem grande capacidade de aderência e dependendo de sua classificação ainda obtém proteção UV.

Resina poliéster - Muito utilizada para laminação, à resina de poliéster é tida como um reforço de fibra de vidro para o processo de basecoats automotivos. Seu uso neste ramo acontece por uma tinta que proporciona alta cobertura e retoques em veículos.

Resina breu - Conhecida como a resina de vegetal mágica, ela é um dos tipos de resinas naturais e pode ser encontrada principalmente na floresta amazônica, na árvore almécega. Quando extraída, fica em contato com o ar e endurece, se transformando em uma resina vegetal sólida. Os músicos costumam usá-la para passar no arco de instrumentos,

gerando maior aderência do arco com a corda, favorecendo o som. Também é usada na manutenção de cabos de aço, na medicina e ainda como incenso.

Resina fenólica - Assim como os demais tipos de resinas já apresentados durante este artigo, à resina fenólica

também é muito versátil. Ela é usada na fabricação de bolas de sinuca, em revestimentos, produtos isolantes, além de fazer parte da composição de vernizes e tintas. Trata-se de um tipo de resina sintética encontrada em estado sólido, onde colabora para produzir madeira industrial, entre outras utilidades.

Fonte: Retaprene

ECONOMIA - DEZEMBRO 2024

VALORES MÉDIO DE MERCADO			
Nº	PRODUTOS	UNIDADE	VALOR R\$
1	ÁCIDO SULFÚRICO	KG	R\$ 9,80
2	ALMOTOLIA 500 ML C/BICO DE PLÁSTICO	UNID	R\$ 13,50
3	ALMOTOLIA 500 ML C/BICO DE METAL	UNID	R\$ 11,80
4	TAMPA C/BICO DE METAL P/ ALMOTOLIA	UNID	R\$ 3,50
5	ARAME 14 GALV	KG	R\$ 36,40
6	ARAME 20 GALV	KG	R\$ 51,50
7	ARAME 21 GALV	KG	R\$ 62,00
8	AVENTAL DE FRENTE SEGURANÇA	UNID	R\$ 40,00
9	BOTA PVC C/L	PAR	R\$ 55,60
10	BOTIJÃO TÉRMICO	UNID	R\$ 87,00
11	BOTINA DE SEGURANÇA C/BICO DE FERRO	PAR	R\$ 81,00
12	CAPA DE CHUVA COM CAPUZ	UNID	R\$ 45,10
13	MASCARA PFF2 C/VALVULA	UNID	R\$ 25,30
14	COLETA	TB	R\$ 31,94
15	CONFEÇÃO DE SAQUINHOS	MIL	R\$ 59,90
16	ESTRIA RETA	MIL	R\$ 41,03
17	ESTRIA V	MIL	R\$ 63,08
18	ESTRIADOR	UNID	R\$ 18,00
19	ESTRIADOR DE BICO	UNID	R\$ 19,60
20	FARELO DE ARROZ	TON	R\$ 1.640,00
21	GRAMPOS	CX	R\$ 10,00
22	INSTALAÇÃO DE ÁRVORE COMPLETA	MIL	R\$ 82,95
23	HASTE P/FIXAÇÃO DE EMBALAGEM	MIL	R\$ 23,00
24	LIMA	UNID	R\$ 25,80
25	LUVAS DE RASPA	PAR	R\$ 13,80
26	MARMITA TÉRMICA REDONDA	UNID	R\$ 21,00
27	ÓCULOS DE SEGURANÇA	UNID	R\$ 15,80
28	PASTA ESTIMULANTE PRETA S/ETHREL DE 7% À 25%	KG	R\$ 7,00
29	PASTA ESTIMULANTE PRETA C/ETHREL DE 7% À 25%	KG	R\$ 8,10
30	PASTA ESTIMULANTE VERMELHA DE 7% À 25%	KG	R\$ 10,30
31	PERNEIRA EM COURO SINTÉTICO	PAR	R\$ 28,00
32	RASPA DE TRONCO	MIL	R\$ 66,67
33	RASPADORES	UNID	R\$ 16,00
34	RESINA ELLIOTTII FOT-FAZENDA	TON	R\$ 4.680,00
35	RESINA TROPICAL FOT-FAZENDA	TON	R\$ 4.610,00
36	SACÃO PLÁSTICO 100x1,50x0,18	MIL	R\$ 980,00
37	SAQUINHOS 35x25x0,20	MIL	R\$ 310,00
38	TAMBOR REFORMADOS E PINTADOS DE 200 LTS	UNID	R\$ 90,00
39	TRANSPORTE (ATÉ 50 KM)	TON	R\$ 69,97
40	TRANSPORTE (DE 51 À 150 KM)	TON	R\$ 91,77
41	TRANSPORTE (DE 151 À 250 Km)	TON	R\$ 125,74
42	TRANSPORTE (DE 251 À 1000 KM)	R\$/KM	R\$ 5,55
43	TRANSPORTE (DE 1001 À 1500 KM)	R\$/KM	R\$ 4,92

EXPEDIENTE

Publicação da ARESB - Associação dos Resinadores do Brasil

CONTATO - Rua Rio de Janeiro, 1985 - CEP 18701-200 - Avaré/SP - Brasil
Cel. 14 99850-5479 - E-mail: aresb@aresb.com.br - www.aresb.com.br

Presidente

Silvano da Cunha Ribeiro

Vice Presidente

Marcelo da Cunha Ribeiro

1º Secretário

Paulo da Cunha Ribeiro

Secretária Administrativa

Bárbara Santana

barbara@aresb.com.br

2º Secretário

Afrânio Brianezi Fuentes

1º Tesoureiro

Dante Villardi

2º Tesoureiro

Mauro Faria Vieira

Diagramação - GP Comunicação

Tiragem - 800 exemplares

Distribuição gratuita



HÁ MAIS DE 20 ANOS À DISPOSIÇÃO PARA ORIENTAÇÕES E ASSISTÊNCIA NA ÁREA DE RESINAGEM

Empresa especializada em pesquisas e desenvolvimento de pasta estimulante para extração de goma resina, tanto para o sistema de resinagem convencional como para o sistema fechado.

Comercializa todo o material necessário para resinagem, estimulantes, saquinhos, extriadores, bisnagas, EPIs

Telefones (15) 3355-0740 - Celular (15) 99640-0740 - e-mail: florestalmeneghel@uol.com.br